



在位刚度测量设备 (Kanche-S40)

产品描述

在位刚度测量装置是用于部件刚度测试的一种非标专用仪器。该仪器的主要用途是在位测量伺服阀中弹性元件的刚度，以及判断刚度是否达到设计要求。通过计算机控制，检测力传感器和位移传感器信号，实现计算机软件对数据进行检测、记录和自动分析判别，完成计算机自动检测部件刚度是否达到设计要求的专用设备。

在位刚度测量装置是由载荷加载和测量模块、位移测量模块、工装定位模块、电气控制模块、测控软件等 5 大部分组成。系统采用高精度线性电机对被测工件施加加载力，在加载过程中，系统通过力传感器实时采集力的大小，通过透射式 2D 光学位移传感器实时采集待测工件位移量，依据连续多组力及位移量数据，通过运算，可计算出工件的刚度，并根据预设的合格范围进行是否合格的判断。

技术指标

加载力	150g	位移测量值	545±2.5μm
	300g		1090±5μm
力测量分辨率	0.002N	位移量程	1.2mm
力测量精度	0.01N	位移测量分辨率	0.1μm
加载机构的定位精度	1μm	测量精度	±0.5μm
重复测量精度	3%	安装要求	00级大理石平台
系统工作环境	温度22度到26度，湿度不大于70%	设备电源	220V, 50HZ
其他功能	中文测试操作界面，有试验数据采集、处理，试验结果打印、数据存储及管理等功能。		